



钜研特殊钢



2343

产品资料

苏州钜研精密模具钢材有限公司
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

<http://www.promaxs.com>

1.2343

常规熔炼 (EF+LF+VD)							
主要特性							
<ul style="list-style-type: none"> — 耐高温及优越韧性热作工具钢 — 优良的抗高温疲劳及耐磨性 — 可施以氮化 — 良好的抛光性能 — 结构稳定，不易变形 — 材质均匀、淬透性质结构良好 — 可应用为冷作工具钢 							
主要应用							
<ul style="list-style-type: none"> — 轻金属压铸模具 — 锻打工具 — 钢模，压模嵌入件 — 挤压工具 — 中高温切刀具 — 轧管机心轴和叉钳 — 铸模工具，如螺纹，汽缸，喷嘴 							
化学成分%							
C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
0.36 – 0.42	0.8 – 1.2	0.3 – 0.5	≤ 0.025	≤ 0.005	4.8 – 5.2	1.1 – 1.4	0.30 – 0.50
物理性质							
热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C	20-600 °C	20-700 °C
	11.8	12.4	12.6	12.7	12.8	12.9	12.9
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	350 °C	700 °C				
	25.3	27.2	30.5				
超声检验							
ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch)				或者			
SEP 1921 – test group 3 – class D , d				或者 按客户要求			
纯净度							
按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5; B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2 或者 DIN 50602– K4 ≤ 20 或者 按客户要求							
出厂状态							
软性退火，良好的微观结构，硬度最大至229 HB							
运用状态							
30 - 54 HRC (~1000 - 1850 N/mm ²)							

1.2343

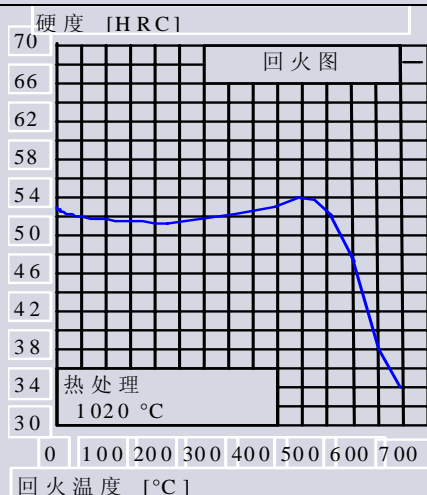
热处理

锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	820 – 840 °C	990 – 1030 °C	530 – 680 °C

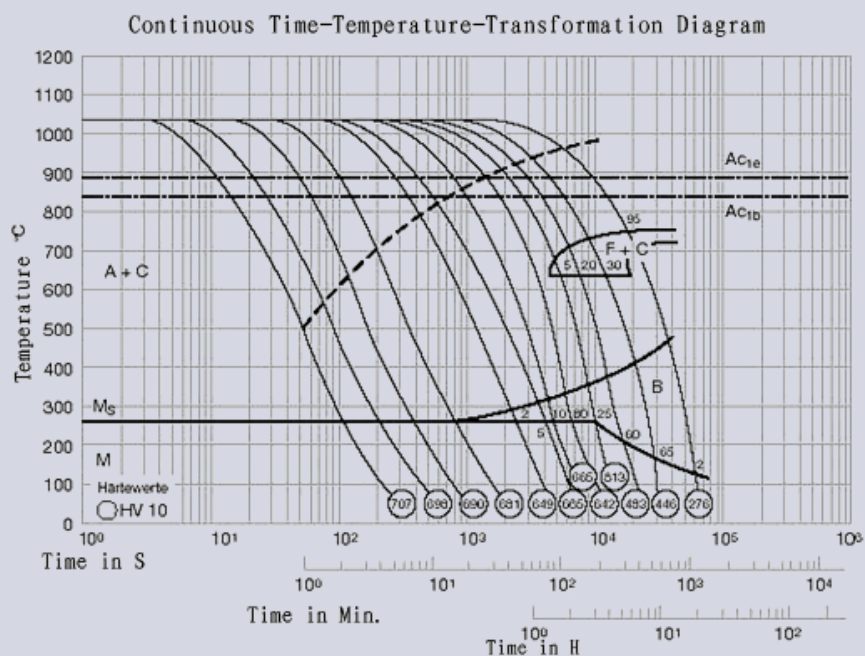
回火图

HRC

试样直径为25 x 50 mm长
油淬温度为1020 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至800 mm 或者

模块厚度至600 mm

或者

按客户要求



苏州钜研精密模具钢材有限公司
Suzhou PROMAX Precision mould steel co., LTD

●注意

对本资料记载内容的误解或不当判断所导致的损害，恕不负其责。

本资料所记载信息今后更改时不特作预告，有关最新信息请向有关部门问讯。

本资料记载内容禁止擅自转载和复制。